



EQUIPOS DOSIFICADORES A MEZCLADORES EN CONTÍNUO DE LÍQUIDOS A SÓLIDOS

Mezcla homogénea de sólidos y líquidos

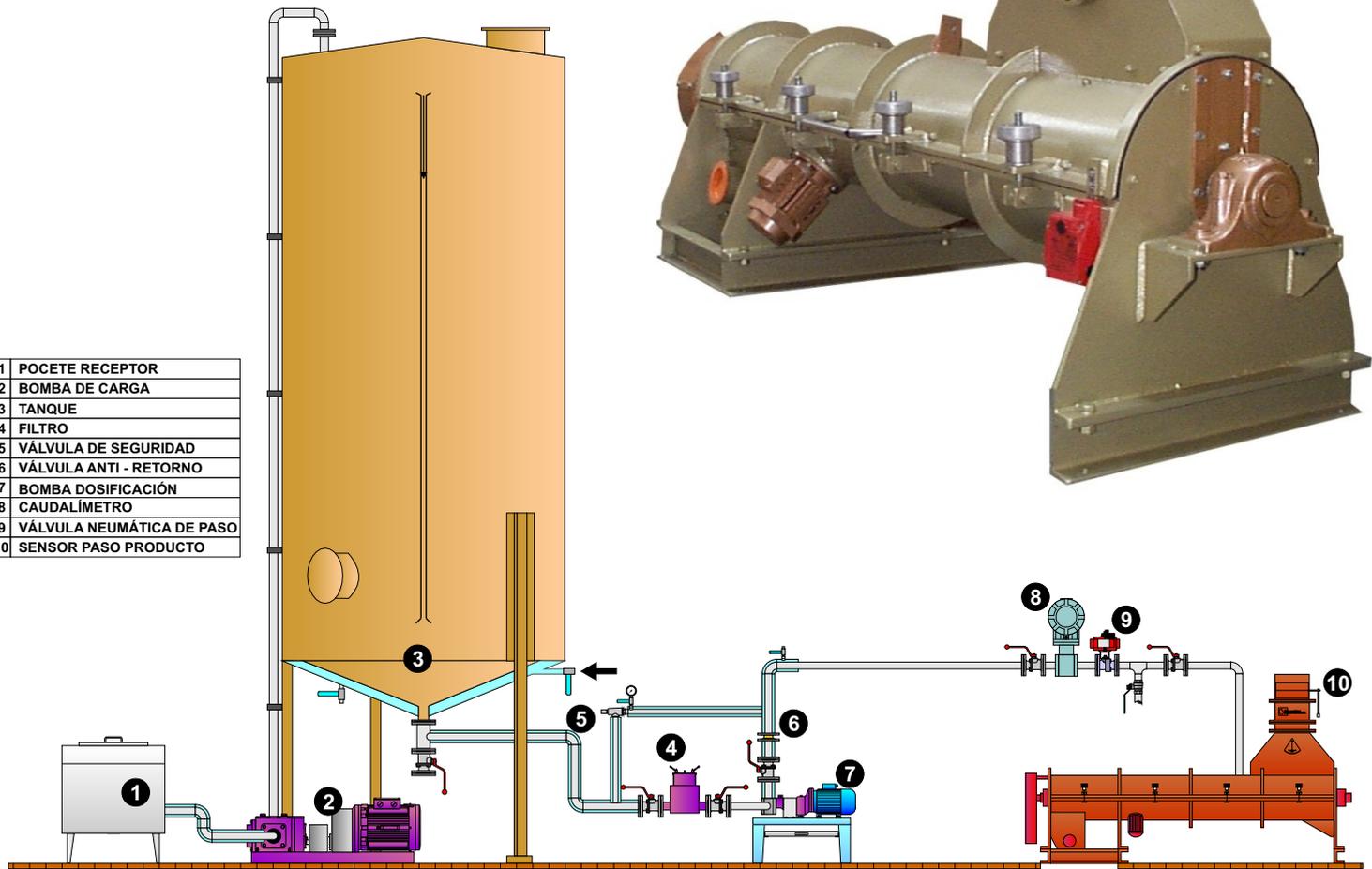
Las mezcladoras continuas horizontales son mezcladoras rápidas de construcción robusta con paletas agitadoras concebidas para adicionar líquidos a sustancias portantes harinosas o fibrosas para mezclados sin grumos según el principio de torbellinos. Con una predisposición adecuada de las paletas agitadoras podemos influir sobre el tiempo de retención del producto en la mezcladora continua y sobre la formación de torbellinos adaptándose así el efecto de mezclar al producto respectivo. Nuestros equipos dosificadores de líquidos trabajan volumétricamente (contadores magnéticos inductivos). Han sido desarrollados para un campo de aplicaciones extenso y dosifican líquidos de las más variadas viscosidades y temperaturas. Pueden dosificar cantidades preestablecidas de líquido y suministrar el flujo o caudal regulado de acuerdo con la cantidad de producto que va a ser mezclado con el líquido. La regulación se efectúa al recibir la señal piloto que puede ser emitida por la balanza de pesaje en continuo (15) o por un aparato dosificador a tornillo sin fin (13).



NOTA: Las dosificaciones óptimas aconsejables oscilan de un 1% a un 5%, pudiéndose aumentar en más, teniéndose en cuenta las características técnicas mecánicas de cada instalación, así como las distancias que existieran desde producto acabado a silos de almacenamiento y tiempos de permanencia en los mismos, que deberían de ser mínimos.



| | |
|----|---------------------------|
| 1 | POCETE RECEPTOR |
| 2 | BOMBA DE CARGA |
| 3 | TANQUE |
| 4 | FILTRO |
| 5 | VÁLVULA DE SEGURIDAD |
| 6 | VÁLVULA ANTI - RETORNO |
| 7 | BOMBA DOSIFICACIÓN |
| 8 | CAUDALÍMETRO |
| 9 | VÁLVULA NEUMÁTICA DE PASO |
| 10 | SENSOR PASO PRODUCTO |

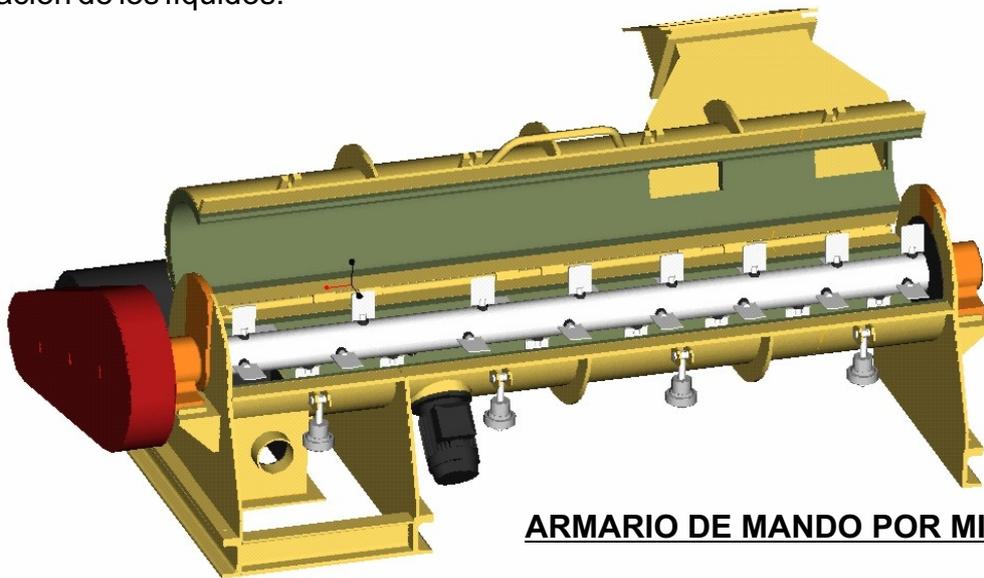


TIPOS. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

VERSIÓN BÁSCULA. La obtención de la cantidad de producto que entra en el mezclador (Tn/h) viene determinada por el sistema de pesaje de piensos en continuo, tipo GRANUMET. El flujo de pienso a medir choca con la placa de impacto y la desplaza horizontalmente contra un juego de resortes. Dicho desplazamiento (2 mm. máx) es una medida proporcional exacta de caudal.

VERSIÓN ALIMENTADOR DOSIFICACIÓN. La obtención de la cantidad de producto que entra en el mezclador viene determinada por el sistema de cubicación del alimentador dosificador. Partiendo de un tacómetro colocado en su eje, obtendremos un volumen de arrastre variable en función de su velocidad, y si introducimos el valor exacto de la densidad del pienso dosificado podremos determinar una constante de arrastre kg/revolución y, por lo tanto, su equivalente a Tn/h.

VERSIÓN TEMPORIZACIÓN. Aplicable en aquellas dosificaciones más o menos discontinuas, en las que el cálculo Tn/h de producción sea difícil de determinar debido a redlers o roscas de extracción, alimentación por salida de elevadores, etc. En estos casos aplicaremos el sistema de dosificación de kilos por temporización. Una sonda colocada en la entrada del mezclador nos determinará el inicio de la dosificación, así como su finalización aprovechando el tiempo de paso del producto para la incorporación de los líquidos.



ARMARIO DE MANDO POR MICRO-PROCESADOR:

Control automático total de dosificación por micro-procesador MIPS 300 - MIPS 301 en versión temporización.

Indicación caudal sólido Tn/h. producción máquina.

Indicación caudal líquido Kg/min. dosificación.

Preselección de los líquidos en tanto por ciento.

Totalización kilos de fluido.

Equipo HC-MIC para el control manual.

Interruptores y lámparas de señalización para el control y el chequeo de los accionamientos con enclavamientos necesarios y contactos de señales o series de fabricación para la integración de los elementos de dosificación en las diferentes cadenas de fabricación.

