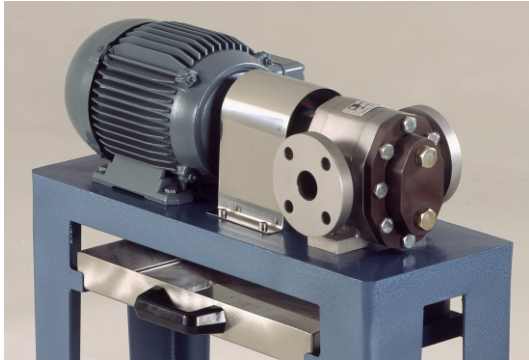




INSTALACIONES MG - TN PARA LA INCORPORACIÓN DE GRASAS A MEZCLADORA EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE PIENSOS COMPUESTOS.



Las grasas son uno de los dos líquidos cuantitativamente más importantes que se utilizan en la fabricación de piensos compuestos. Por norma general la ADICION DE GRASAS en el pienso suele hacerse cuando éste está en forma de harina y es a mezcladora con una correcta pulverización donde conseguimos los mejores y óptimos resultados de homogenización.

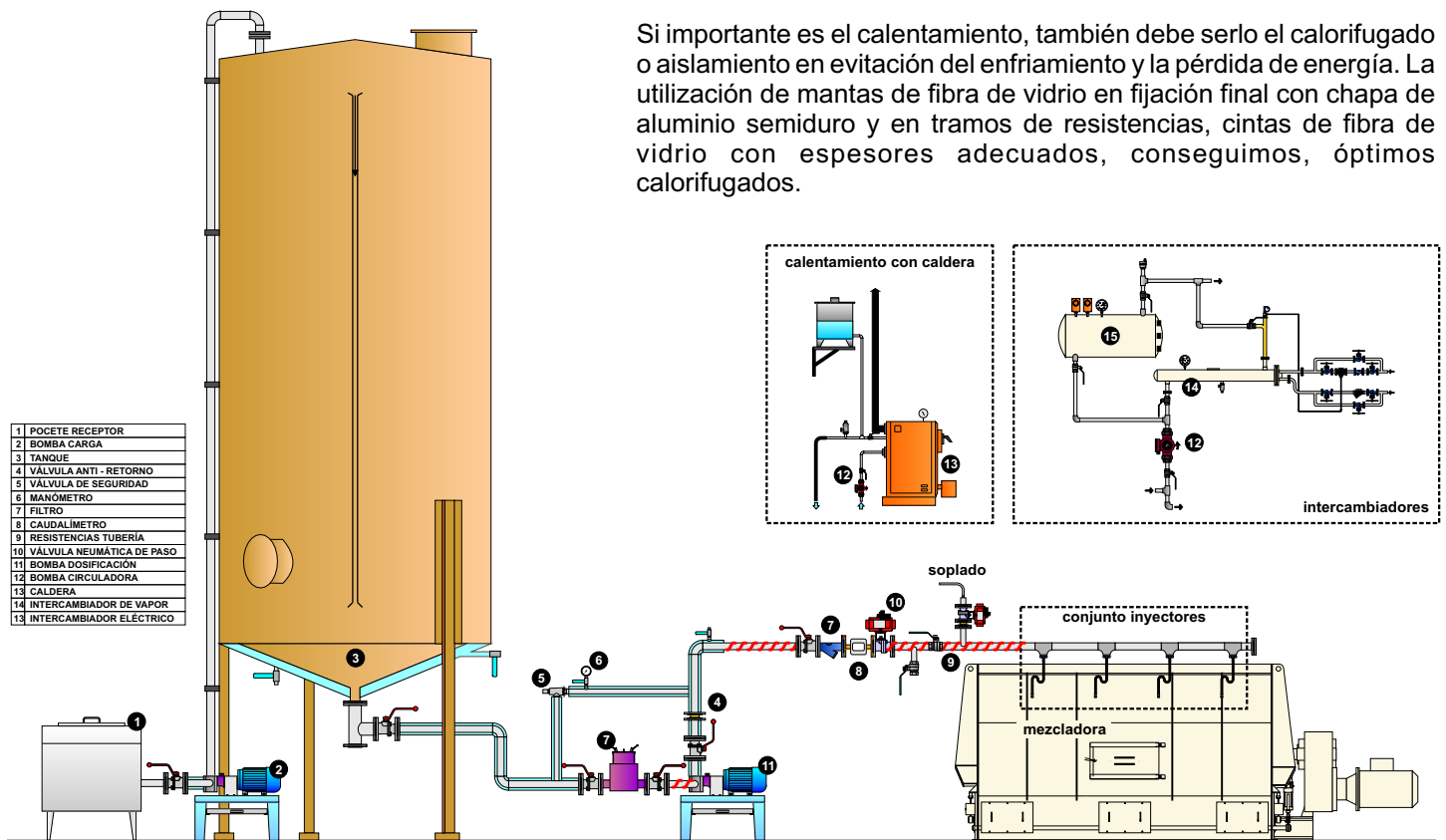
Como norma general todo líquido debe ser transportado, almacenado e inyectado a la temperatura mínima necesaria para su manejo y homogenización. La grasa es recibida y filtrada (se aconseja con poca luz de malla), en el POCETE DE DESCARGA, de aquí, es impulsada por la BOMBA de DESCARGA a un TANQUE de ALMACENAMIENTO. Los tanques de almacenamiento o depósitos son generalmente cilíndricos y en su base de forma cónica se hace circular agua caliente por la camisa o doble fondo para mantener una temperatura óptima de estocaje.



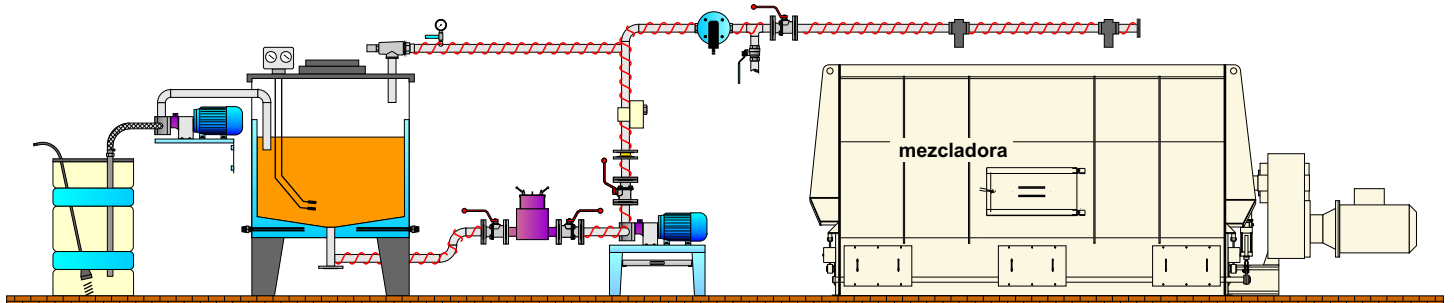
Lograremos mantener la grasa a temperatura adecuada, gracias a la circulación de agua caliente por camisas o doble fondo en la parte final cónica de los silos, a la inserción de cámaras de circulación de agua en BOMBAS y CAUDALÍMETROS, a bandejas en las válvulas y al sistema bitubular en las tuberías, y, en determinados tramos de la misma, la colocación de resistencias controladas por termostatos. Para el calentamiento del agua a circular se utilizan diferentes sistemas de calentamiento: intercambiadores de vapor, calderines a resistencias eléctricas, calderas de gas - oil, a gas, eléctricas, etc...

Una vez optimizada la grasa en temperatura (fluidez), y filtrada de impurezas, pasamos a incorporarla, inyectándola y pulverizándola, a la harina de la mezcladora. La BOMBA de INCORPORACIÓN es la encargada de la inyección, la pulverización viene determinada por los INYECTORES y el control de la dosificación por el CAUDALÍMETRO, el cual debe dar información al CONTADOR DOSIFICADOR, así como, al CONTADOR TOTALIZADOR.

Si importante es el calentamiento, también debe serlo el calorifugado o aislamiento en evitación del enfriamiento y la pérdida de energía. La utilización de mantas de fibra de vidrio en fijación final con chapa de aluminio semiduro y en tramos de resistencias, cintas de fibra de vidrio con espesores adecuados, conseguimos, óptimos calorifugados.



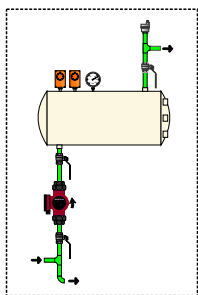
MG - 1R



LAS INSTALACIONES MG - 1R Y MG -1BM POSEEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS PAREJAS A LAS MG - TN ESTANDO CONCEBIDAS EXCLUSIVAMENTE PARA AQUELLAS INDUSTRIAS DE PEQUEÑAS NECESIDADES.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES:

- Equipos semi - compactos.
- Tanques de optimización de 500 kg. calorifugados.
- Diversidad de calentamiento: resistencias o cámara.
- Bomba de incorporación de 4000 litros/hora.
- Bomba trasiego de 1500 litros/hora.
- Caudalímetros a palas.
- Inyectores mecánicos a presión de apertura y cierre automático (mcp)
- Cuadro eléctrico de control con contador corrector, contador dosificador y totalizador



MG - 1BM

